

## INDAP M DA 6/4" - DUPLEX ALTERNEREND



*Hoogtechnologische waterverzachter voor industriële toepassingen in duplex alternerende opstelling*

Ontharding  
Droge zoutbak  
Laag spoelwaterverbruik  
Memory back-up  
Uniek Economic Regeneration System

Inclusief:  
Levering & assemblage op werf

Advies: voorfilter\*  
zie hoofdstuk filtratie

Debit max. bij 1,6 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 10 m <sup>3</sup> /u	Debit max. bij 1,6 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 10,8 m <sup>3</sup> /u	Debit max. bij 1,6 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 11,3 m <sup>3</sup> /u	Debit max. bij 1,6 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 12,6 m <sup>3</sup> /u
Debit nom. bij 1 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 7 m <sup>3</sup> /u	Debit nom. bij 1 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 7,7 m <sup>3</sup> /u	Debit nom. bij 1 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 7,9 m <sup>3</sup> /u	Debit nom. bij 1 Bar ΔP (m <sup>3</sup> /u) 9,3 m <sup>3</sup> /u
Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik standaard 15,3 m <sup>3</sup> <> 11,4 kg	Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik standaard 21,7 m <sup>3</sup> <> 16,3 kg	Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik standaard 30,3 m <sup>3</sup> <> 22,8 kg	Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik standaard 39 m <sup>3</sup> <> 29,3 kg
Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik Economisch 13,5 m <sup>3</sup> <> 8,5kg	Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik Economisch 19,2 m <sup>3</sup> <> 12,1kg	Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik Economisch 26,8 m <sup>3</sup> <> 17,0 kg	Capaciteit bij 30F° <> Zoutverbruik Economisch 34,5 m <sup>3</sup> <> 21,8 kg
Hars (inhoud) 2 x 88 liter (monosfeer)	Hars (inhoud) 2 x 125 liter (monosfeer)	Hars (inhoud) 2 x 175 liter (monosfeer)	Hars (inhoud) 2 x 225 liter (monosfeer)
Aansluitdiameter 6/4"	Aansluitdiameter 6/4"	Aansluitdiameter 6/4"	Aansluitdiameter 6/4"
Zoutinhoud 2 x 200 kg	Zoutinhoud 2 x 400 kg	Zoutinhoud 2 x 400 kg	Zoutinhoud 2 x 400 kg
Toestel H x B 193 x 37 cm (x2)	Toestel H x B 193 x 49 cm (x2)	Toestel H x B 200 x 49 cm (x2)	Toestel H x B 200 x 56 cm (x2)
Zoutvat H x B 78 x 72 cm (x2)	Zoutvat H x B 90 x 91 cm (x2)	Zoutvat H x B 90 x 91 cm (x2)	Zoutvat H x B 90 x 91 cm (x2)
art.code 01.200.011	art.code 01.200.012	art.code 01.200.013	art.code 01.200.014



## INDAP M DA 6/4" - DUPLEX ALTERNATIF



**M-88 DA**  
Indap™



**M-125 DA**  
Indap™



**M-175 DA**  
Indap™



**M-225 DA**  
Indap™

*Adoucisseur d'eau haute technologie pour applications industrielles en version duplex alternatif*

**Adoucissement**

Réservoir de sel sec

Faible consommation d'eau de rinçage

Sauvegarde de la mémoire

Système unique de régénération économique

**Comprend :**

Livraison et montage sur site

**Recommandation : préfiltre\***

voir chapitre filtration

Débit max. à 1,6 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
10 m<sup>3</sup>/h

Débit nom. à 1 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
7 m<sup>3</sup>/h

Capacité à 30 F° <> Norme de consommation de sel  
15,3 m<sup>3</sup> <> 11,4 kg

Capacité à 30 F° <> Consommation de sel  
économique  
13,5 m<sup>3</sup> <> 8,5 kg

Résine (capacité)  
2 x 88 litres (monosphère)

Diamètre de raccordement  
6/4"

Teneur en sel  
2 x 200 kg

Appareil H x L  
193 x 37 cm (x 2)

Réservoir à sel H x L  
78 x 72 cm (x 2)

réf. art. 01.200.011

Débit max. à 1,6 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
10,8 m<sup>3</sup>/h

Débit nom. à 1 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
7,7 m<sup>3</sup>/h

Capacité à 30 F° <> Norme de consommation de sel  
21,7 m<sup>3</sup> <> 16,3 kg

Capacité à 30 F° <> Consommation de sel  
économique  
19,2 m<sup>3</sup> <> 12,1 kg

Résine (capacité)  
2 x 125 litres (monosphère)

Diamètre de raccordement  
6/4"

Teneur en sel  
2 x 400 kg

Appareil H x L  
193 x 49 cm (x 2)

Réservoir à sel H x L  
90 x 91 cm (x 2)

réf. art. 01.200.012

Débit max. à 1,6 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
11,3 m<sup>3</sup>/h

Débit nom. à 1 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
7,9 m<sup>3</sup>/h

Capacité à 30 F° <> Norme de consommation de sel  
30,3 m<sup>3</sup> <> 22,8 kg

Capacité à 30 F° <> Consommation de sel  
économique  
26,8 m<sup>3</sup> <> 17,0 kg

Résine (capacité)  
2 x 175 litres (monosphère)

Diamètre de raccordement  
6/4"

Teneur en sel  
2 x 400 kg

Appareil H x L  
200 x 49 cm (x 2)

Réservoir à sel H x L  
90 x 91 cm (x 2)

réf. art. 01.200.013

Débit max. à 1,6 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
12,6 m<sup>3</sup>/h

Débit nom. à 1 Bar ΔP (m<sup>3</sup>/h)  
9,3 m<sup>3</sup>/h

Capacité à 30 F° <> Norme de consommation de sel  
39 m<sup>3</sup> <> 29,3 kg

Capacité à 30 F° <> Consommation de sel  
économique  
34,5 m<sup>3</sup> <> 21,8 kg

Résine (capacité)  
2 x 225 litres (monosphère)

Diamètre de raccordement  
6/4"

Teneur en sel  
2 x 400 kg

Appareil H x L  
200 x 56 cm (x 2)

Réservoir à sel H x L  
90 x 91 cm (x 2)

réf. art. 01.200.014

